

## Επαγγελματικοί και Βιομηχανικοί καυστήρες πετρελαίου 70 - 2.500 kW

Καυστήρες πετρελαίου για συστήματα θέρμανσης οικιακών και επαγγελματικών χώρων καθώς επίσης για βιομηχανικές θερμικές εφαρμογές.

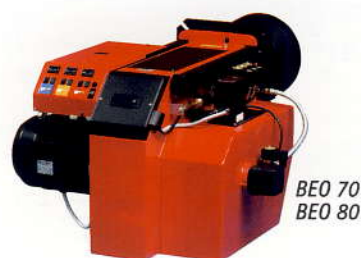
- Οικονομικοί στην κατανάλωση πετρελαίου
- Εύκολοι στην ρύθμιση και συντήρηση
- Κατάλληλοι για λέβητες με υψηλή αντίθλιψη
- Μονοβάθμια, διβάθμια ή τριβάθμια λειτουργία
- Μεγάλο εύρος θερμικού φορτίου
- Ξεχωριστό μπεκ πετρελαίου για κάθε βαθμίδα
- Με σερβοκινητήρα ή με υδραυλική ρύθμιση αέρα
- Με θυρίδα επιθεώρησης φλόγας
- Φλογοκεφαλή από ανοξείδωτο χάλυβα υψηλής αντοχής



BEO 30A  
BEO 40A



BEO 45A  
B55  
B65

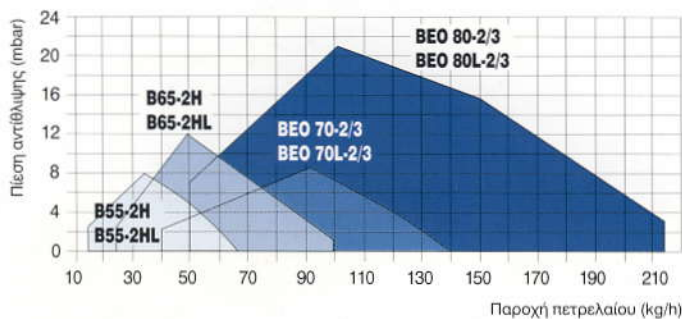
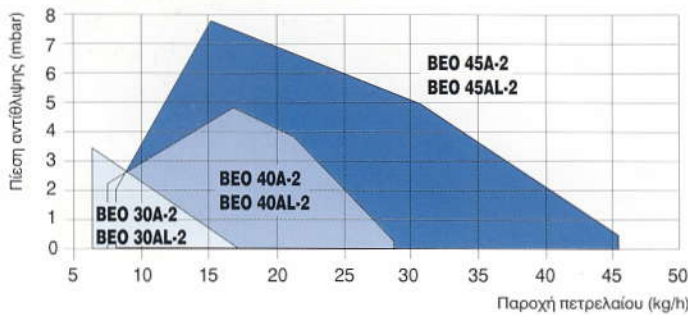
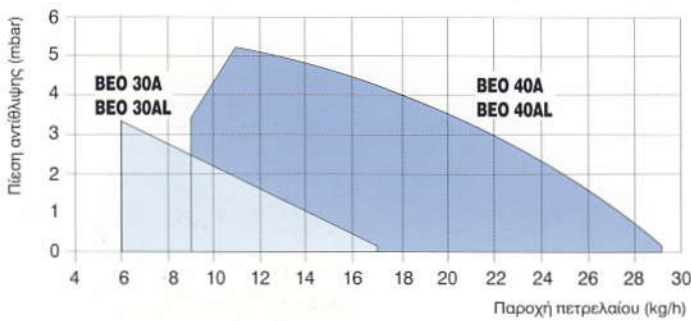


BEO 70  
BEO 80

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τύπος	Παροχή πετρελαίου	Ισχύς καυστήρα		Τάση V/Hz	Μήκος μπούκας mm	Ισχύς κινητήρα W	Βάρος kg
	kg/h	kW	Mcal/h				
<b>Μονοβάθμιοι</b>							
BEO 30A BEO 30AL	6,0 - 17,0	71 - 202	61,2 - 173,4	1x230/50	115 187	180	18
BEO 40A BEO 40AL	9,0 - 29,5	107 - 350	91,8 - 300,9	1x230/50	172 272	250	23
<b>Διβάθμιοι</b>							
BEO 30A-2 BEO 30AL-2	6,0 - 17,0	71 - 202	61,2 - 173,4	1x230/50	115 187	180	18
BEO 40A-2 BEO 40AL-2	8,0 - 29,5	95 - 350	81,6 - 300,9	1x230/50	174 274	250	23
BEO 45A-2 BEO 45AL-2	8,5 - 45,5	101 - 540	86,7 - 464,1	1x230/50	238 338	450	34
B55-2H B55-2HL	14,0 - 67,0	166 - 795	142,8 - 684,1	3x400/50	273 403	750	50
B65-2H B65-2HL	24,0 - 99,0	285 - 1.174	245,2 - 1.010,2	3x400/50	288 388	1.500	50
<b>Τριβάθμιοι</b>							
BEO 70-2/3 BEO 70L-2/3	1,0 - 139,0	86 - 1649	418,2 - 1.417,8	3x400/50	324 624	3.000	127
BEO 80-2/3 BEO 80L-2/3	50,0 - 214,0	593 - 2538	510 - 2.182,8	3x400/50	360 660	5.500	150

## Διαγράμματα λειτουργίας



## Διαστάσεις (mm)

Τύπος	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
BEO 30A	175	382	108	108	115	372	220	281	303	10,5	108	160-190	35
BEO 30AL	175	382	108	108	187	372	220	281	303	10,5	108	160-190	35
BEO 30A-2	188	415	110	110	115	372	220	281	303	10,5	108	160-190	35
BEO 30AL-2	188	415	110	110	187	372	220	281	303	10,5	108	160-190	35
BEO 40A	195	400	126	114	172	420	260	310	360	14	114	200-230	37
BEO 40AL	195	400	126	114	272	420	260	310	360	14	114	200-230	37
BEO 40A-2	207	435	126	114	174	420	260	310	360	14	114	200-230	37
BEO 40AL-2	207	435	126	114	274	420	260	310	360	14	114	200-230	37
BEO 45A-2	262	515	162	134	238	480	252	328	335	14	134	200-260	-
BEO 45AL-2	262	515	162	134	338	480	252	328	335	14	134	200-260	-
B55-2H	240	520	218	134	250	555	296	375	380	14	134	200-260	-
B55-2HL	240	520	218	134	350	555	296	375	380	14	134	200-260	-
B65-2H	290	595	250	155	313	610	321	400	405	14	160	226-295	-
B65-2HL	290	595	250	155	413	610	321	400	405	14	160	226-295	-
BEO 70-2/3	425	805	220	205	324	730	408	504	538	14	205,5	310-380	-
BEO 70L-2/3	425	805	220	205	624	730	408	504	538	14	205,5	310-380	-
BEO 80-2/3	435	815	261	205	360	730	408	504	538	14	205,5	310-380	-
BEO 80L-2/3	435	815	261	205	660	730	408	504	538	14	205,5	310-380	-

### ► Πολυβάθμια λειτουργία

Σε καυστήρες με μεγάλη θερμικά φορτία χρησιμοποιείται πολυβάθμια λειτουργία για ομαλή εκκίνηση, σταθερή καύση και οικονομικότερη απόδοση.



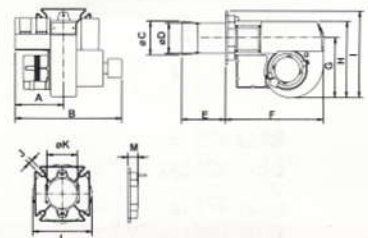
### ► Εύκολη συντήρηση

Ο σχεδιασμός και η κατασκευή του καυστήρα **Bentone** είναι ειδικά μελετημένα για να παρέχεται εύκολη πρόσβαση στο εσωτερικό του μέρος διευκολύνοντας την συντήρηση και το καθαρισμό του καυστήρα

### ► Απλή εγκατάσταση

Οι καυστήρες **Bentone** προσαρμόζονται σε όλους τους τύπους λεβήτων επιλέγοντας σωστά το διάγραμμα λειτουργίας τους και το κατάλληλο μήκος μπούκας. Η εγκατάσταση είναι μία απλή και εύκολη διαδικασία.

### BEO 30 - BEO 40 - BEO 45



### B55 - B65 - BEO 70 - BEO 80

